



**ФЕДЕРАЛЬНОЕ АВТОНОМНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«ФЕДЕРАЛЬНЫЙ ЦЕНТР НОРМИРОВАНИЯ, СТАНДАРТИЗАЦИИ
И ТЕХНИЧЕСКОЙ ОЦЕНКИ СООТВЕТСТВИЯ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ»
(ФАУ «ФЦС»)**

г. Москва, Фуркасовский пер., д. 6

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Техническая оценка пригодности для применения в строительстве

«АНКЕРНЫЕ ДЮБЕЛИ «RMG» ТИПА AD DACROMET»

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Handan LVDE Import and Export Co., LTD (Китай)
Room 1204, Unit one, Building 4, zhaoduxincheng, No.25, Xisheng
Street, Hanshan District, Handan City, Hebei Province, China

ЗАЯВИТЕЛЬ ООО «РусМетизГрупп»
Россия, 121596, г. Москва, ул. Горбунова, д. 2, стр. 3, оф. В400
Тел: +7 (495) 777-55-08; e-mail: zakaz@tdrusmetiz.ru
www.tdrusmetiz.ru

Оценка пригодности продукции указанного наименования для применения в строительстве проведена с учетом обязательных требований строительных, санитарных, пожарных, экологических, а также других норм безопасности, утвержденных в соответствии с действующим законодательством, на основе документации и данных, представленных заявителем в обоснование безопасности продукции для применения по указанному в заключении назначению.

Всего на 12 страницах, заверенных печатью ФАУ «ФЦС».

Начальник Управления технической
оценки соответствия в строительстве
ФАУ «ФЦС»



А.В. Жилиев

26 мая 2023 г.

ВВЕДЕНИЕ

В соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации от 27 декабря 1997 г. № 1636 (в редакции постановления Правительства от 15 февраля 2017 г. № 191) новые материалы, изделия и конструкции подлежат подтверждению пригодности для применения в строительстве на территории Российской Федерации. Это положение распространяется на продукцию, требования к которой не регламентированы нормативными документами полностью или частично и от которой зависят безопасность и надежность зданий и сооружений.

Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании» определены виды действующих в стране нормативных документов, которыми регулируются вопросы безопасности. Это технические регламенты и разработанные для обеспечения их соблюдения национальные стандарты и своды правил в соответствии с публикуемыми перечнями, а до разработки технических регламентов - государственные стандарты, своды правил (СП) и другие нормативные документы, ранее принятые федеральными органами исполнительной власти. При наличии этих документов подтверждение пригодности продукции для применения в строительстве не требуется.

Наличие стандартов организаций или технических условий на новую продукцию, не исключает необходимости подтверждения пригодности этой продукции для применения в строительстве. Оценка и подтверждение пригодности должны осуществляться в процессе освоения производства и применения новой продукции и результаты оценки следует учитывать при подготовке нормативных документов на эту продукцию, в т.ч. стандартов организаций, а также технических условий, которые являются составной частью конструкторской или технологической документации.

Сертификация (подтверждение соответствия) продукции и выполняемых с её применением строительных и монтажных работ осуществляется на добровольной основе в рамках систем добровольной сертификации, в документации которых определены правила проведения сертификации этой продукции и (или) работ с учетом сведений, приведенных в ТС.

Наличие добровольного сертификата может стать необходимым по требованию заказчика (приобретателя продукции) или саморегулируемой организации, членом которой является организация, выполняющая работы с применением продукции, на которую распространяется ТС.

Настоящее Введение представляется в порядке информации.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Объектом настоящего заключения (техническая оценка или ТО) являются анкерные дюбели «RMG» типа AD DACROMET (далее – дюбели или продукция), изготавливаемые Handan LVDE Import and Export Co., LTD (Китай) и поставляемые ООО «РусМетизГрупп» (Москва).

1.2. ТО содержит:
 назначение и область применения продукции;
 принципиальное описание продукции, позволяющее проведение ее идентификации;
 основные технические характеристики и свойства продукции, характеризующие безопасность, надежность и эксплуатационные свойства продукции;
 дополнительные условия по контролю качества производства продукции;
 выводы о пригодности и допускаемой области применения продукции.

1.3. В заключении подтверждаются характеристики продукции, приведенные в документации изготовителя, которые могут быть использованы при разработке проектной документации на строительство зданий и сооружений.

1.4. Вносимые изготовителем продукции изменения в документацию по производству продукции отражаются в обосновывающих материалах и подлежат технической оценке, если эти изменения затрагивают приведенные в заключении данные.

1.5. Заключение не устанавливает авторских прав на описанные в обосновывающих материалах технические решения. Держателем подлинника технического свидетельства и обосновывающей документации является заявитель.

1.6. Заключение составлено на основе рассмотрения материалов, представленных заявителем, технологической документации изготовителя, содержащей основные правила производства продукции, а также результатов проведенных расчетов, испытаний и экспертиз и других обосновывающих материалов, которые были использованы при подготовке заключения и на которые имеются ссылки. Перечень этих материалов приведен в разделе 6 заключения.

2. ПРИНЦИПИАЛЬНОЕ ОПИСАНИЕ, НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ ПРОДУКЦИИ

2.1. Анкерные дюбели «RMG» типа AD DACROMET являются крепежными изделиями механического действия и устанавливаются в качестве элемента крепления в просверленное отверстие, в котором расклиниваются при затягивании распорного элемента.

2.2. Дюбели состоят из полиамидной гильзы (ГА), имеющей головку, рядовую и распорную зоны, и распорного стального элемента (РЭ), изготовленного из углеродистой (УС), имеющего головку, рядовую и навалцованную зоны (рис.1).

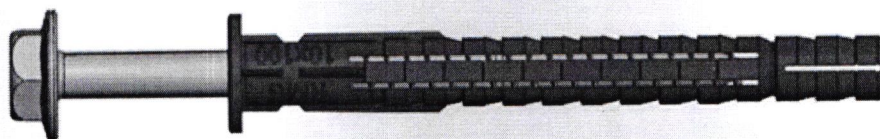


Рис.1 Общий вид анкерных дюбелей «RMG» типа AD DACROMET

2.3. Анкерующий эффект дюбелей обеспечивается за счет сил трения, возникающих между материалом основания и увеличенным объемом распорной зоны гильзы после установки распорного элемента в проектное положение (рис. 2).

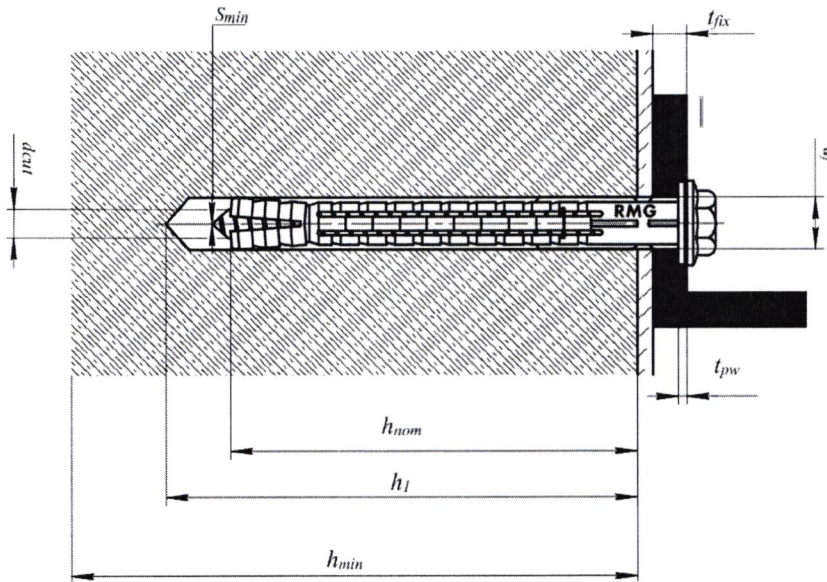


Рис. 2

Анкеровка дюбеля

2.4. Гильзы изготавливаются из полиамида методом литья на специальном оборудовании, обеспечивающем необходимый технологический режим, а также допускаемые отклонения физико-механических и геометрических параметров.

2.5. Распорные элементы изготавливают методом холодного формования (высадка, вальцевание) - из углеродистой стали.

2.6. Коррозионная стойкость распорных элементов из углеродистой стали обеспечивается двухслойным покрытием DACROMET (8-12 мкм).

2.7. Обозначения геометрических, функциональных и установочных параметров дюбелей приведены в табл. 1 и на рис.1, 2.

Таблица 1

№№ пп	Наименование геометрического параметра		Условное Обозначение
1	Диаметр дюбеля	мм	$d_{ном}$
2	Длина гильзы дюбеля	мм	$L_{гильза}$
3	Диаметр отверстия в прикрепляемом материале	мм	d_f
4	Глубина отверстия	мм	h_1
5	Минимальная глубина анкеровки	мм	$h_{ном}$
6	Максимальная толщина прикрепляемого материала	мм	t_{fix}
7	Диаметр режущей кромки бура	мм	d_{cut}
8	Толщина пластикового буртика	мм	t_{pw}

2.8. Номенклатура и значения геометрических, функциональных и установочных параметров анкерных дюбелей «RMG» типа AD DACROMET даны в табл.2.

Таблица 2

№№ пп	Размер	Цвет	$d_{ном}$ (мм)	d_f (мм)	$d_{cut} \leq$ (мм)	h_1 (мм)	$h_{ном}$ (мм)	t_{fix} (мм)	$L_{гил.}$ (мм)	t_{pw} (мм)
1	10x100	красный	10	11	10,45	100	70	30	100	2
2	10x120	красный	10	11	10,45	100	70	50	120	2
3	10x140	красный	10	11	10,45	100	70	70	140	2
4	10x160	красный	10	11	10,45	100	70	90	160	2
5	10x180	красный	10	11	10,45	100	70	110	180	2

№№ пп	Размер	Цвет	d_{nom} (мм)	d_f (мм)	$d_{cut} \leq$ (мм)	h_1 (мм)	h_{nom} (мм)	t_{fix} (мм)	$L_{гильз}$ (мм)	$t_{гильз}$ (мм)
6	10x200	красный	10	11	10,45	100	70	130	200	2
7	10x230	красный	10	11	10,45	100	70	160	230	2
8	10x260	красный	10	11	10,45	100	70	190	260	2
9	10x300	красный	10	11	10,45	100	70	230	300	2

2.9. Маркировка продукции

На гильзах содержится информация, позволяющая идентифицировать продукцию, например

RMG 10x120

RMG - производитель,

10 – диаметр дюбеля в мм,

120- длина полиамидной гильзы в мм.

На головке распорного элемента содержится информация RMG 8.8 где:

RMG - производитель,

8.8 – класс прочности распорного элемента.

Дюбели упаковывают в коробки, на которых указывают: знак производителя; тип дюбеля с артикулом, маркировку; тип используемого элемента для закручивания; диаметр, длину дюбеля, максимальную толщину прикрепляемого элемента, минимальную глубину отверстия; тип покрытия распорного элемента; диаметр бура; количество штук в упаковке.

2.10. Дюбели предназначены для крепления строительных материалов, изделий и оборудования к наружным и внутренним ограждающим конструкциям зданий и сооружений различного назначения из армированного и неармированного тяжелого бетона, полнотелого и пустотелого кирпича, легкого и ячеистого бетона, в том числе в конструкциях фасадных систем с воздушным зазором, предусматривающих возможность использования дюбелей.

2.11. Возможность применения дюбелей для крепления строительных материалов и изделий в конструкциях, испытывающих динамические воздействия, должна быть подтверждена заключениями и рекомендациями специализированных в данной области организаций, на основе динамических испытаний и расчета конкретного крепежного соединения с учетом характера силового воздействия.

2.12. Дюбели применяются в следующих условиях окружающей среды (табл.3).

Таблица 3

Материал распорного элемента	Толщина защитного покрытия, мкм	Характеристика среды			
		Наружная		Внутренняя	
		зона влажности	степень агрессивности	влажностный режим	степень агрессивности
Углеродистая сталь	Цинк ламельное DACROMET 8-12 мкм	сухая, нормальная, влажная	слабоагрессивная, среднеагрессивная	сухой, нормальный, влажный	неагрессивная, слабоагрессивная, среднеагрессивная

Примечание: зона влажности и степень агрессивного воздействия окружающей среды определяются заказчиком по конкретному объекту строительства с учетом СП 50.13330.2012, СП 28.13330.2017 и ГОСТ 9.039

2.13. Диапазон изменения температуры эксплуатации для дюбелей: от -40°С до +80°С (максимальная кратковременная температура +80°С, максималь-